



## RECUBRIMIENTOS

Para bandas textiles estándar los espesores de recubrimiento normales de fabricación son de 2+1,5mm en la de dos telas, o 3+1,5 - 4+2

Para bandas de 3 telas o más los recubrimientos estándar son 3+1,5 - 4+2 - 6+2

La primera cifra hace referencia al recubrimiento superior y la segunda al recubrimiento inferior. En general, la elección del espesor de recubrimiento más adecuado depende de varios factores;

El tipo de material a transportar

El tamaño de los trozos y la frecuencia de los impactos

La altura de caída del material sobre la banda

La inclinación de la banda en la zona de carga

Ángulos de artesa de la banda

**CALIDAD DE LOS RECUBRIMIENTOS ESTÁNDAR:** Calidades Normalizadas según DIN 22102

| LETRA / DESIGNACION | ROTURA (N/mm <sup>2</sup> ) | ALARG. DE ROTURA (%) | ABRACION (mm <sup>3</sup> ) |
|---------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------------------|
| W                   | 18                          | 400                  | 80-90                       |
| X                   | 25                          | 450                  | 120                         |
| Y                   | 20                          | 400                  | 150                         |
| Z                   | 15                          | 350                  | 200                         |

*Entendemos los valores anteriores como mínimos, excepto en la abrasión que son máximos. Estas letras distintivas son las que aparecen al final de las descripciones de la banda.*

**RECUBRIMIENTOS ESPECIALES:** Según la norma DIN-22102, aparte de las indicadas para calidades normales, son las siguientes:

| PROPIEDADES ESPECIALES                             | LETRAS |
|--|--------|
| Antiestática                                       | E      |
| Antiestática y Antillama                           | K      |
| Antiestática, Antillama y Telas Antillama          | S      |
| Resistente al Calor                                | T      |
| Resistente al Frio                                 | R      |
| Resistente a Aceites y Grasas animales y vegetales | G      |
| Resistente a Aceite Minerales - Hidrocarburos      | C      |
| Para Alimentos                                     | A      |